

# 新型 IAC综合校准中心

# IAC



1

新型综合校准中心具备以下特点

**全**自动光面，螺纹，圆柱，圆锥量规校准

**多**功能通用设计，代替传统测长机的大部分功能

**超**大测量范围，0.8mm至620mm

**超**长扫描长度，200mm

**快**速的全自动扫描过程

**高**测量精度，由多个HEIDENHAIN最高精度玻璃光栅尺保证

**中**，英，德，荷，日多语言版LINUX操作系统，用户定制证书模板

**A**PI和API Buttress 选项

**人**性化新设计基于15年的开发经验

**多**种国际标准库



## 校准项目

- 圆柱光面环规
- 圆柱光面塞规
- 圆锥光面环规
- 圆锥光面塞规
- 圆柱螺纹环规
- 圆柱螺纹塞规
- 圆锥螺纹环规
- 圆锥螺纹塞规
- 量块
- 卡规
- 校准杆
- 等等

大中国区独家代理



瑞士丹青科技有限公司

联系方式:

北京市朝阳区曙光西里甲1号

第三置业A座2105室

邮编100028

电话: 0086-10-58220390

电子邮件:

Dantsin.huarui@263.net.cn

## 综合测量不确定度<sup>2</sup>

<sup>2</sup>综合测量不确定度为最终不确定度，已综合考虑操作，温度，标定，计算等因素

### 螺纹环规，圆柱或圆锥

小径从2.5mm至620mm，牙型角大于27°<sup>3</sup>

小径	$2.5 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$
实效中径	$2.5 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$
螺距	$0.75 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$

### 螺纹塞规，圆柱或圆锥

大径从0.8mm至620mm，牙型角大于27°<sup>3</sup>

大径	$2.5 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$
实效中径	$2.5 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$
螺距	$0.75 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$

光面环，塞规<sup>3</sup>  $1.0 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$

其他测量<sup>3</sup>  $1.0 \mu\text{m} + 5 \cdot 10^{-6} \cdot l$

<sup>3</sup> 被测检尺寸小于10mm时,测量不确定度为最大值

型号描述	外尺寸测量范围(mm)		内尺寸测量范围(mm)	
	最小	最大	最小	最大
MSXPL 200	0.8	220	2.5	220
MSXPL 300	0.8	320	2.5	320
MSXPL 400	0.8	420	2.5	420
MSXPL 500	0.8	520	2.5	520
MSXPL 600	0.8	620	2.5	620

## 设备参数

尺寸	1582 mm X 860 mm X 989 mm (长X宽X高)
重量	2,100 kg
高压气源	500 nl, 6 Bar, 5摄氏度降温干燥, FESTO PU4 接口
电源	220V, 50Hz
环境温度	20摄氏度+/- 1

